

개요	후도막형, 변성 알루미늄 에폭시 마스틱 도료(2액형)로, 주제(PART A)와 경화제(PART B)를 혼합하여 사용합니다.				
특성	자체 방청 상.하도용 및 후도막 형으로 발청된 금속 및 기존 도장된 구도막면과 부착력이 우수하며, 부식환경이 심한 지역에 사용하여도 우수한 효과를 얻을 수 있습니다. 특히 특수 에폭시 수지자체가 녹층을 침투하여 단단한 막을 형성합니다. 1회 도장으로도 방청력이 우수하며 거의 대부분의 금속표면에 수공구 표면처리 작업 후 도장이 가능합니다. CM 15 FC는 2°C에서도 도장할 수 있습니다.				
용도	발청된 금속, 노후된 구도막 위에서도 우수한 도장 효과를 얻을 수 있습니다. 수공구 표면처리 후 도장할 수 있으며, 철재구조물, 철책, 파이프, 화학설비, 교량 및 선박의 해수 탱크 선저부, 선상부등에 사용하고 (침수 부위에 우수한 효과), 작업현장에서는 무기질 아연말 도료위에 카보마스틱 15를 75μ 정도 중도용으로 도장하고 적절한 상도를 도장하면 최상의 효과를 얻을 수 있으며, 현장이동성 및 상도 도장하는데에도 능률향상을 기대할 수 있습니다. ※ 기존 알키드 사양을 중방식 사양으로 변경시 베리어 코트로 사용할 수 있습니다.				
표면처리	금속 : 침수부위 - 블라스트 세정처리 (SSPC-SP 6) 비침수부위 - 수공구 표면처리 (SSPC-SP 3 또는 SP 2)				
도장방법	붓, 롤러 및 스프레이 도장 에어리스 도장 시 노즐구경 : 0.019"~0.025", 분사압력 : 2000 psi				
색상	알루미늄(C901), 적색(M500)				
건조시간 (RH50% 기준)	CM 15	10°C	16°C	24°C	32°C
	재도장 가능	5일	3일	24시간	18시간
	완전 건조	15일	10일	5일	3일
	CM 15 FC	2°C	10°C	16°C	24°C
	재도장 가능	32시간	25시간	18시간	5시간
도장온도	CM 15	도료	소지표면	대기온도	습도
	표준	18~29°C	18~29°C	18~29°C	35~80%
	최저	10°C	10°C	10°C	0%
	최대	32°C	54°C	38°C	95%
	CM 15 FC	도료	소지표면	대기온도	습도
	최저	10°C(50°F)	2°C(35°F)	2°C(35°F)	0%
	최대	24°C(75°F)	54°C(130°F)	38°C(100°F)	95%
	※ 이슬점 발생온도 보다 3°C 이하에서는 도장을 금합니다.				

☞ 상기 기술 자료는 이론과 경험을 바탕으로 작성된 것이며 당사의 지속적인 품질 개선에 따라 사전 예고 없이 변경될 수 있으므로 사용자는 사전에 당사에 변경 유무를 확인하시기 바랍니다. 당사는 제품의 도포율, 사용상에 따른 피해 등에 대해서는 책임을 지지 않습니다. 당사의 책임은 제품 자체의 품질에만 국한하며 그 외 문서에 의해서든 혹은 법률에 의해서든, 어떠한 목적에 대한 적합성, 상품성 등을 포함하여 어떠한 보증이나 보장을 제공하지 않습니다.

# 카보마스틱 15 & FC

## Carbomastic 15 & FC

내 약 품 성	폭로되는 물질	침 적 시	응축 또는 접촉	가스환경
	산 (Acids)	적용못함	보 통	양 호
	알 칼 리	적용못함	양 호	우 수
	용 제	적용못함	양 호	우 수
	염 분 (수)	우 수	우 수	우 수
	청 수	우 수	우 수	우 수
희 석	카보마스틱 희석제 혹은 카보라인 희석제 No.76으로 부피비 최대 25% 까지 희석			
고형분용적비	90% ± 2%			
추천건조도막	125μ (5밀) / 1회 ※ 참고 : 심한 부식환경이거나 표면의 녹제거가 용이하지 않을 경우 건조도막 두께를 1회 175μ 정도로 도장하여야 합니다.			
이 른 도 포 율	7.2 m <sup>2</sup> /ℓ (125μ 기준)			
혼 합 비 율	주제 : 경화제 = 1 : 1 (부피비)			
혼 합 후 사 용 가 능 시 간	CM 15 : 2시간 (신너 희석 전) 4시간 (신너 희석 후) CM 15 FC : 30분 (신너 희석 전) 45분 (신너 희석 후)			
내 열 온 도 (비 침 적 시)	지 속 : 82℃ 비지속 : 121℃			
보 관 기 간	24개월 (24℃ 실내 보관시)			
피 도 장 표 면	발청된 금속표면, 도금된 금속 기타 추천된 소지표면에 사용합니다.			
상 도	유색 상도가 요구될시는 지정된 상도 도료를 도장하나 알미늄 색상 단독일 경우는 2회 도장으로 마감할 수 있습니다.			
타 도 료 와 의 상 용 성	무기질 및 유기질 아연말도료, 거의 대부분의 도료와 상용성이 우수합니다.			
참 고 사 항	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 혼합 후 사용가능 시간이 경과된 제품의 사용은 금합니다.</li> <li>2) 붓이나 롤러도장은 1회 도장에 건조도막 두께가 50-70μ 이며 에어리스 스프레이 도장시 1회 250μ 까지 도장할 수 있습니다.</li> <li>3) 저온 (10℃이하)에서는 재도장 간격이 4~5일 정도 경과된 후 후속도장(수지가 발청부위에 침투할 수 있는 시간 필요)을 하는 것이 좋습니다.</li> <li>4) 후속도장을 할 경우는 반드시 카보마스틱 15의 표면경화상태를 확인한 후 도장하여야 하며, 경화건조가 미진한 상태에서는 층간부착이 불량할 수도 있으므로 주의 바랍니다.</li> <li>5) 카보마스틱 15를 도포한 후 알키드 또는 염화고무 도료와 같은 1액형 도료를 직접도장 하고자 할 때는 반드시 CM15 도장 후 24℃ 기준 24시간 이내에 후속도장을 실시하여야 층간 부착이 양호하게 됩니다.</li> </ol>			

2015. 01 제작

(주)카보라인코리아 본 사 : 055-343-6441~5 / 서 울 : 02-2634-6484 / 대 구 : 053-556-6885

